



Vlastnosti zariadenia

- 240 kV unipolárna rtg trubica otvoreného typu a 180 kV HPNF nanofokusová trubica;
- presný žulový 7-osový manipulačný systém zabezpečuje stabilitu a presnosť merania;
- vysoká obrazová kvalita zabezpečená GE DXR detektorom;
- detekovateľnosť detailu $< 1\mu\text{m}$, max. voxel rozlíšenie $< 2\mu\text{m}$;
- max. rozmery testovaného predmetu : $v = 1300\text{ mm}$, $\phi = 800\text{ mm}$, $m = 50\text{ kg}$;
- rekonštrukcia dát technológiou dual/quad core procesoroch;
- v kombinácii s 3D tlačiarňou je digitálny výstup doplnený plastovým plnofarebným 3D modelom.

Mikrofokálny rentgenový tomograf s ochranným kabinetom umožňuje nedeštruktívnu 3D analýzu pre vysoko absorpčné materiály z odborov strojárstva, hutníctva, automobilového priemyslu, skúšobníctva, geológie a medicíny.

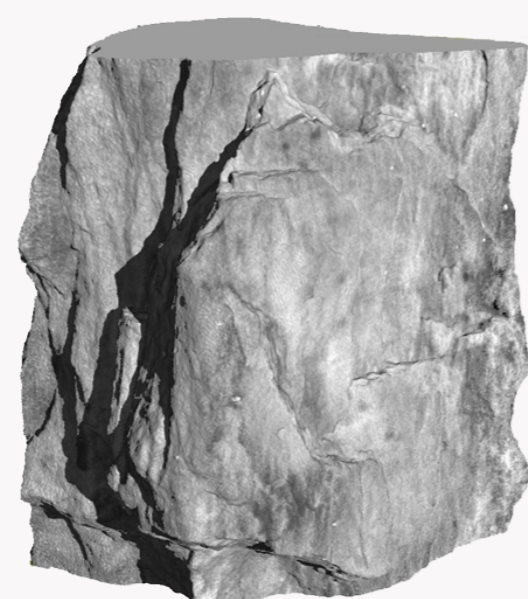


Profesionálna 3D tlačiareň ProJet® 660Pro

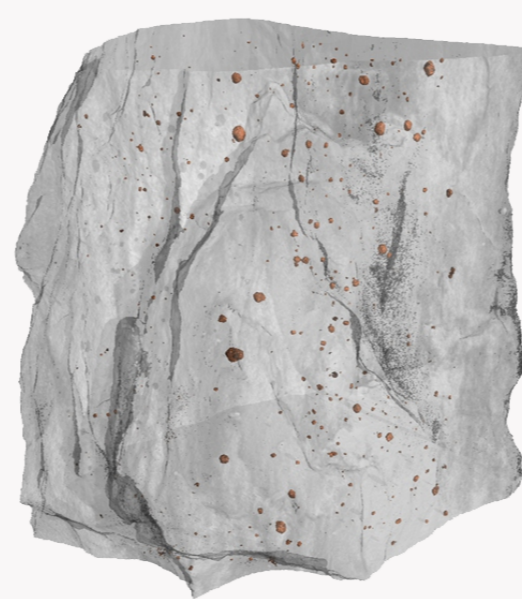
Vlastnosti predurčujú zariadenie na kontrolu, meranie a porovnávanie nominálnych a aktuálnych hodnôt priemyselných výrobkov, pórovitosť a štruktúru hornín v naftovom priemysle, rekonštrukciu fosílií, pri vývoji prototypov a vedecké výskumné a vývojové aplikácie.



Hornina migmatit,
38x20 cm



3D pohľad



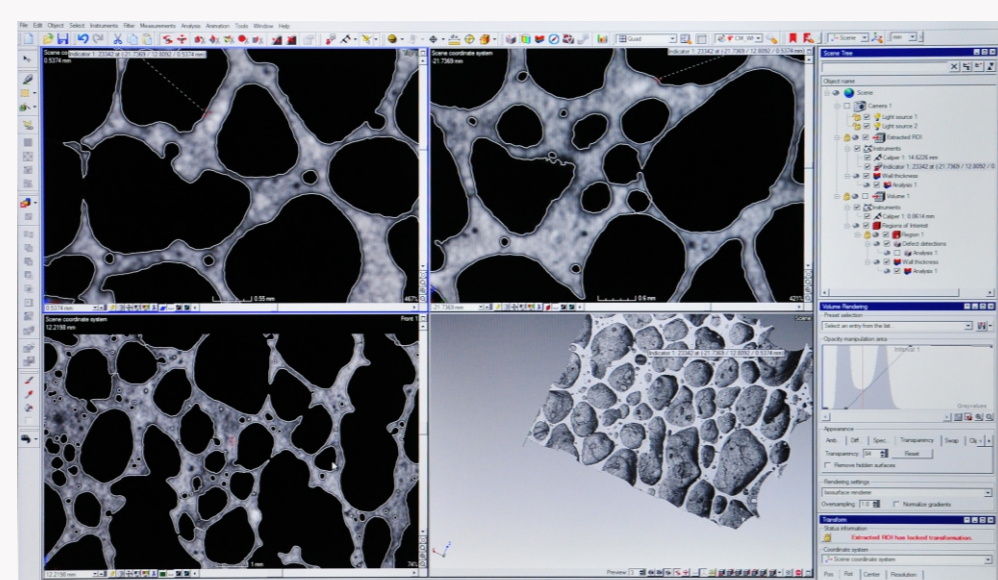
Priestorové rozdelenie minerálov
v hornine. Veľkosť zobrazeného
objemu 200x180 mm.

Príklady využitia zariadenia

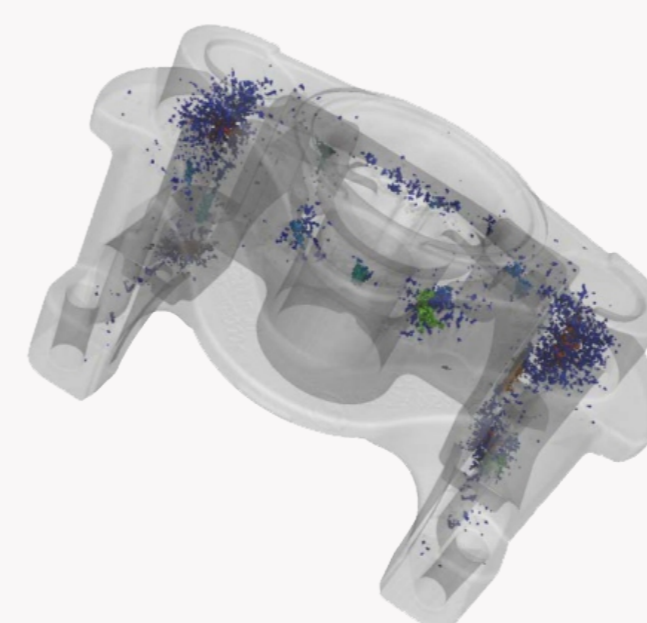
- petrofyzikálne vlastnosti hornín
- pórovitosť a textúra hornín
- kontrola presnosti rozmerov a vnútorných defektov výrobkov



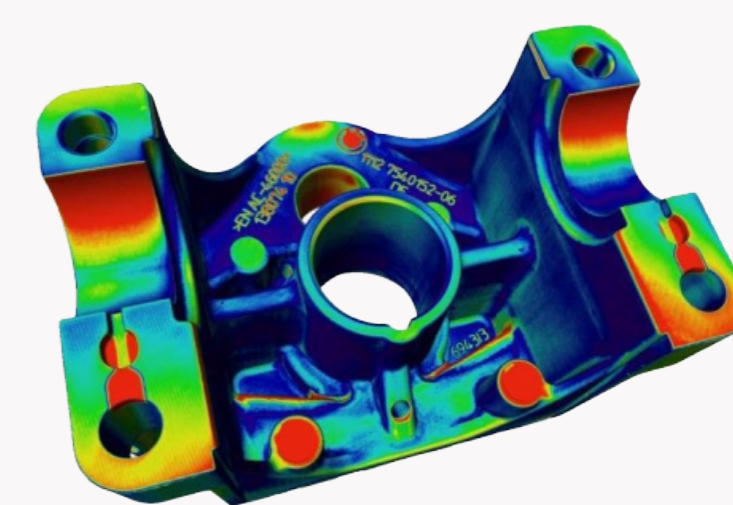
Hornina pemza
13x13 cm



Spracovanie dát v programe VGStudio MAX:
modul na výpočet pórovitosti



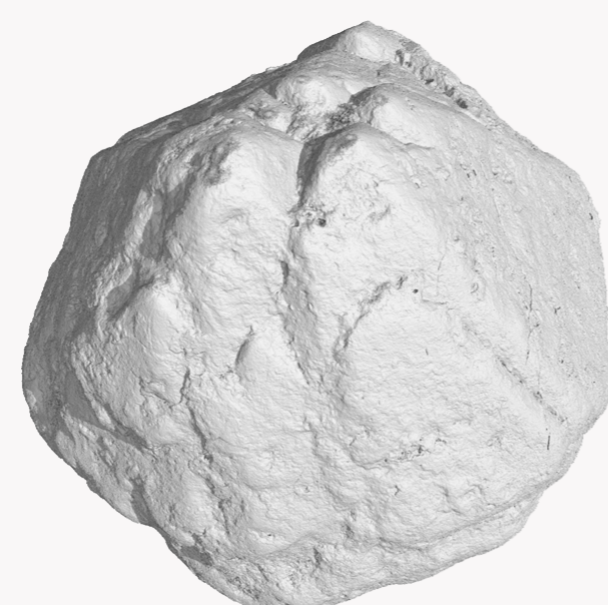
Automatická analýza pórovitosti.
Veľkosť pórov môže byť
znázornená v rôznych farbách



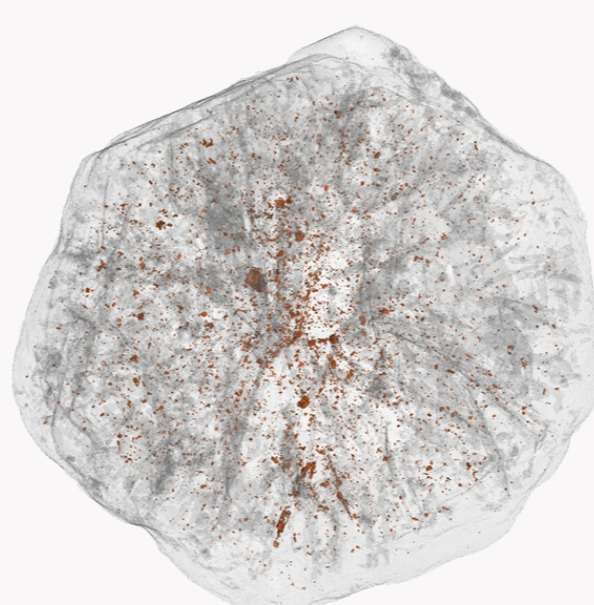
Použitie falošných farieb pri porovnaní
nameraných dát a CAD modelu



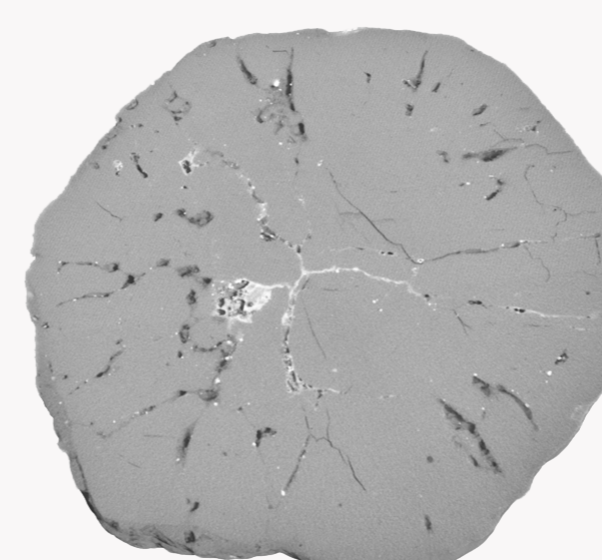
Minerál apatit, 5x5cm



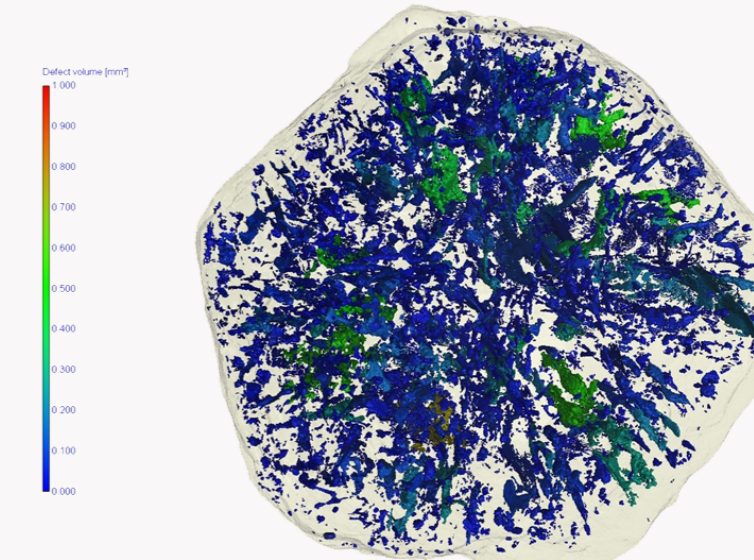
3D pohľad



3D transparentný pohľad:
vizualizácia inklúzií



3D rez s viditeľnými
dutinami a inklúziami



3D transparentný pohľad:
analýza prázdnych priestorov